

Инструкция по эксплуатации

Модель: *Deflex Integra-300 (MAD 1300)*

Оборудование для производства съемных протезов

Оглавление

1. Описание	2
2. Технические характеристики	3
3. Установка	4
4. Программирование инъекции / параметры	5
4.1. Выбор языка	5
4.2. Предварительно сконфигурированные программы (№1-№7)	5
4.3. Свободные программы (№8-№14)	5
4.4. Настройка давления воздуха	5
4.5. Настройка автоматического отключения	6
4.6. Настройка температуры	6
4.7. Настройка режима ожидания	6
5. Процесс инъекции	7
6. Чистка и обслуживание	9
7. Предупреждения и описание символов	10
8. Технический сервис	11
9. Гарантия	12



Manufacturer

Sitio de Montevideo 2381

Lanús (C.P.:1824) - Buenos Aires - Argentina

Tel.: (+5411) 4812-9638

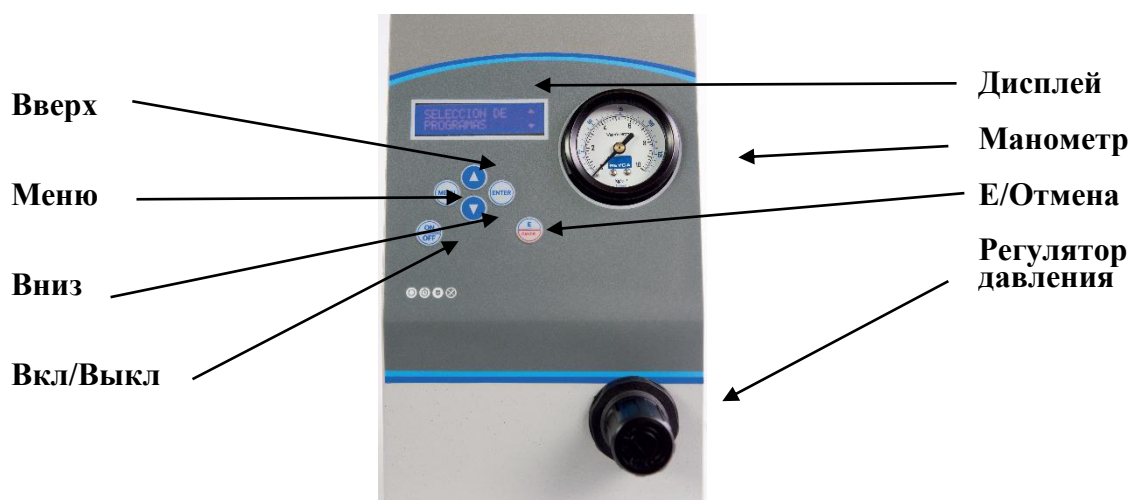
info@deflex.com.ar

www.deflex.com.ar

info@td-astrodent.ru

www.td-astrodent.ru

1. Описание



2. Технические характеристики

Вид	Вертикальный
Контроль температуры	Цифровой
Инжекционный цилиндр	Пневматический
Манометр	Встроенный
Прогрев печи	Встроенный
Регулятор давления	Встроенный
Высота	62 см
Платформа	15 см x30 см
Вес	22 Кг
Диаметр картриджа	Ø 22 мм или Ø 25 мм
Питание	Напряжение 220V~ 2P+T Частота 50 Hz Потребление 650 W Предохранитель 3.5A F 250V. Ø 6 X 32
Давление	Минимальное давление 7 кг / см ² Минимальный потока 150 л / мин.
Максимальная температура нагрева	Программируемая до 500° C Рекомендованная 390° C
Среда использования	Оборудование для использования внутри помещений Влажность воздуха: 50% при температуре 40 ° C 80% при температуре 31 ° C 90% при температуре 20 ° C Допустимые отклонения в окружающей влажности воздуха между этими температурами линейна. Может эксплуатироваться на высоте до 2000 м.
Время плавления	Макс. – 120 мин. Мин. – 1 мин.
Время выдержки	Макс. – 99 мин. Мин. – 1 мин.

3. Установка

Шаг 1 – Подача воздуха

Подсоедините шланг Ø 8мм для подключения воздушного компрессора.
(Рекомендуется подсоединять аппарат напрямую от компрессора, без дополнительных фильтров)



Примечание 1: Давление воздуха

Давление воздуха поступающее в аппарат уже отрегулировано на $6\text{кг/см}^2 \pm 1 = 86\text{ PSI} \pm 14$ - это рекомендуемое давление. Если Вы хотите изменить его, прочитайте «Изменение давления».

Примечание 2: Характеристики компрессора

Компрессор должен быть с минимальным давлением 7 кг/см^2 (100 PSI), если давление ниже этого уровня, он перезагружается. Если у Вас возникнут вопросы, проконсультируйтесь с производителем.

Примечание 3: Воздушный поток

Длина шланга не должна быть более 5 метров.

Большая длина шланга может привести к недостаточному давлению воздуха во время инъекции, даже если давление совпадает с рекомендуемым $6\text{кг/см}^2 \pm 1 = 86\text{ PSI} \pm 14$

Если указательная стрелка на манометре падает ниже 4кг/см^2 (55 PSI) в момент инъекции – недостаточно давления .

Шаг 2 – Подключение питания

Подключите шнур питания к аппарату, затем в розетку.



Используйте кабель поставляемый в комплекте. Не используйте переходники при необходимости, для безопасного экстренного отключения.

Примечание 4: Кабель заземления:

Кабель заземления в диаметре не менее 1мм необходимо подключить к розетке, перед использованием аппарата.

4. Программирование инъекции / параметры

4.1. Выбор языка

Нажмите дважды «Вверх» или «Вниз» для вызова функции выбор языка, выберите нужный язык и нажмите «Enter»

4.2. Предварительно сконфигурированные программы (№1-№7)

У машины есть 14 программ для инъекции. 7 из них настроены для различных материалов Deflex, как указано в таблице 1.

Остальные 7 программ свободные (нет предварительной настройки).

Таблица 1. Параметры инъекции

	CLASSIC sF	ACRILATO FD	M10 XR	SUPRA sF	FLUENCE sR	ACETAL AC	OSSIS TI
PROGRAM	1	2	3	4	5	6	7
Температура	280°C +/- 10°C	265°C +/- 10°C	305°C +/- 10°C	280°C +/- 10°C	275°C +/- 10°C	230°C +/- 5°C	*
	536°F +/- 18	508°F +/- 18	581°F +/- 18	500°F +/- 18°C	527°F +/- 18	446°F +/- 9	*
T1= Время плавления	15' Мин	15' Мин	15' Мин	12' Мин	15' Мин	15' Мин	*
T2= Время выдержки	1' Мин	1' Мин	1' Мин	1' Мин	1' Мин	1' Мин	*
Давление	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	3.5 kg/cm2 +1 = 50 PSI + 14	4.5 kg/cm2 +/-0.5 = 64 PSI +/- 7	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	*

Примечание: Обратите внимание, необходимое давление воздуха для инъекции Supra SF (3,5 кг/см² = 43 PSI). Что бы изменить давление воздуха, смотрите пункт 4.4.

4.3. Свободные программы (№8-№14)

Выберите программу, которую Вы хотите использовать кнопками «Вверх (UP)» и «Вниз (DOWN)». После выбора нужной программы, нажмите кнопку «Ввод (ENTER)». Затем нажмите «Меню (Menu)» для доступа к настройке параметров:

Temp	°C	Температура
T1	Мин (min)	Время плавления
T2	Сек (Sec)	Время инъекции

Когда Вы нашли параметр, который необходимо изменить, используйте клавиши «Вверх (UP)» и «Вниз (Down)» для его изменения. После выставления желаемого значения, подтвердите операцию, нажав «Ввод (Enter)».

Проделайте эту операцию со всеми параметрами. После настройки всех параметров:

- Нажмите «Ввод (Enter)» еще раз, чтобы запустить цикл нагрева.

ИЛИ

- Нажмите клавишу «Отмена/E (Cancel/E)», чтобы вернуться в главное меню

4.4. Настройка давления воздуха

Давление воздуха отрегулировано по умолчанию на 6 кг/см² = 86 PSI. В случае необходимости, можно настроить. Потяните регулятор давления (на себя) до щелчка, затем поверните по часовой стрелке, чтобы увеличить давление или против часовой стрелки для

уменьшения давления. Как только Вы достигли нужного параметра, нажмите на регулятор, пока Вы не услышите щелчок.

Примечание: Рекомендуется пробная инъекция (без колбы или картриджа). Это позволяет выровнять давление и установить постоянные параметры.

4.5. Настройка автоматического отключения

Нажмите «Вверх» или «Вниз» в меню пока не найдете «Timer Off» (Таймер выключения). Нажмите ENTER для входа в режим конфигурации. Используйте кнопки «Вверх» и «Вниз» для настройки.

4.6. Настройка температуры

Нажмите «Вверх» или «Вниз» в меню пока не найдете «Temperature Unit» (Установка температуры). Нажмите ENTER для входа в режим конфигурации. Используйте кнопки «Вверх» и «Вниз» для настройки.

4.7. Настройка режима ожидания

В аппарате есть возможность задать температуру ожидания, близкую к рабочей.
Нажмите «Вверх» или «Вниз» в меню пока не найдете «Rest Temperature» (Температура ожидания).
Нажмите ENTER для входа в режим конфигурации. Используйте кнопки «Вверх» и «Вниз» для настройки.

5. Процесс инъекции

Шаг 1: Включение машины

Нажмите «Вкл/Выкл (ON/OFF)» для включения машины.

Примечание: Машина не начнет нагреваться, пока не будет выбрана программа.

Шаг 2: Выбор программы

Выберите программу, которая будет использоваться в зависимости от материала (см. таблицу №1). Подтвердите выбор программы, нажав кнопку «Ввод (ENTER)».

Шаг 3: Запуск цикла нагрева

Нажмите «Ввод (ENTER)» чтобы начать цикл нагревания машины.

Примечание: Цикл нагрева (время, необходимое для машины, чтобы достичь заданную температуру) составляет примерно 20 минут. В это время не устанавливайте картридж в машину.

После того, как температура достигнута, инжектор будет подавать звуковые сигналы, необходимо подтвердить начало цикла впрыска, но прежде, чем подтвердить начало цикла, необходимо выполнить шаги 4,5 и 6, описанные ниже.

Шаг 4: Обработка картриджа силиконом

Выберите нужный картридж, откройте контейнер и обработайте картридж силиконом со всех сторон, избегая обработки крышки и основания.

Примечание: Предварительно обработать силиконом форму внутри печи.

Шаг 5: Установка картриджа

Вставьте картридж. Верх картриджа обозначен круглым знаком в центре.



6. Чистка и обслуживание

Режим очистки:

Инжектор поставляется с «Режимом очистки», что позволяет свободно поднять или опустить поршень, чтобы удалить остатки силиконовой основы и алюминия.

Для этого необходимо выполнить следующие действия:

При включенной машине, используя кнопки «Вверх» или «Вниз» до тех пор, пока на дисплее не появится «Режим очистки (**CLEANING MODE**)», затем нажмите «Ввод (**ENTER**)».

Машина перейдет в режим очистки. Полностью откройте крышку и жмите «ENTER», столько раз, сколько необходимо для подъема и опускания поршня, осуществляя тем самым процесс очистки.

-Чистка нагретой печи. Используйте тампон, обернув бумажным полотенцем кончик пинцета. Протрите всю грязь или оставшийся осадок тампоном.

-Очень важно очистить внутреннюю поверхность кюветы от остатков пластмассы и других элементов. Не очищая кювету, загрязняется материал и повреждаются инжектированные протезы.

-Процесс очистки печи, должен проводиться один раз за день или столько раз, сколько потребуется для поддержания полной чистоты.

Примечание: система впрыска Deflex имеет датчик блокировки впрыска, препятствующий срабатыванию пневматического поршня в случае, если крышка колбы не закрыта правильно. Датчик блокировки остается только временно неактивным, когда инжектор находится в режиме ОЧИСТКИ.

7. Предупреждения и описание символов



Горячая поверхность



Сигнал к прочтению инструкции



Необходимо заземление.

-Имейте ввиду, аппарат подключен к напряжению 220В или 110В.

-Подача электроэнергии необходима с заземлением и машина не должна намокать.

-**ОПАСНО:** Не прикасайтесь к печи, когда она включена.

-**ОПАСНО:** Никогда не держите руки между кюветой и удерживающим её устройством.

-**Примечание:** Это нормально, если на дисплее отображается температура на 4°C больше или меньше запрограммированной. Это не является признаком неисправности устройства.

-**Примечание:** У INTEGRA 300 есть датчик впрыска, который предотвращает пневматический поршень от активации, если крышка не закрыта правильно. Датчик не работает только при «Режиме очистки».

8. Технический сервис

Или к официальному дистрибьютору в России ООО «ТД АстроДент» по:
E-mail: info@td-astrodent.ru или по телефону +7-495-012-71-02

9. Гарантия

ООО «ТД АстроДент», гарантирует покупателю данного устройства на период в 1 год с даты его приобретения, обеспечение нормального функционирования устройства от производственных дефектов или дефекта материала, и обязуется отремонтировать его, бесплатно для клиента, при выявлении производственного брака:

- Гарантия не включает в себя доставку.
- В случае, если пользователь осуществил ремонт или вскрыл машину гарантия будет отменена.
- Если пользователь использует устройство неправильно, гарантия будет отменена.
- Гарантия также не распространяется на ущерб, причиненный оборудованию в результате несчастных случаев или стихийных бедствий.
- ООО «АстроДент» не будет нести ответственность за ущерб, общей стоимостью превышающий цену приобретения оборудования.

Гарантия (Для клиента)

Клиент _____

Серийный номер _____

Дата приобретения _____

Подпись
дистрибьютора

